



CM-LED

边光检测仪



1. 设备简介

CM-LED 边光检测仪是由秦皇岛先河科技发展有限公司开发的玻璃表面缺陷检测设备。仪器采用高稳定性 LED 边光照明方式，通过玻璃边缘入光，使玻璃内部缺陷在表面形成高对比可视效果，用于快速、直观地检测玻璃表面的气泡、结石、划伤、裂纹及杂质等缺陷，适用于建筑玻璃、钢化玻璃及深加工玻璃产品的质量检测。

2. 检测原理

检测过程中，LED 光源从玻璃边缘均匀入光，当玻璃内部或表面存在缺陷时，光在缺陷处发生散射或异常反射，从而在玻璃表面形成明显的明暗变化。操作人员通过目视或辅助观察方式，对玻璃缺陷进行快速识别与评估。

3. 系统架构

CM-LED 边光检测仪由照明模块、样品检测平台、机械结构及电气控制单元组成，形成完整的边光检测系统，用于玻璃表面缺陷的稳定、可靠检测。



4. 主要功能

- 玻璃表面缺陷边光检测
- 气泡、结石、划伤、裂纹等缺陷识别
- 均匀稳定的 LED 边光照明
- 快速、直观的人工目视检测

5. 应用范围

- 建筑玻璃表面质量检测
- 钢化玻璃缺陷检查
- 玻璃深加工过程质量控制
- 玻璃生产与质检实验室

6. 主要技术参数

光源类型	LED 边光照明
照明方式	玻璃边缘入光
适用玻璃类型	建筑玻璃 / 钢化玻璃 / 深加工玻璃
样品固定方式	专用检测平台
设备结构	一体式机架结构
电源	AC 220V / 50Hz
使用方式	人工目视检测

7. 使用环境

环境温度	10 °C – 40 °C
相对湿度	≤ 85%
振动条件	无明显振动（以人感受不到为宜）
使用场所	室内实验室或检测车间

技术支持与咨询

如需技术咨询、设备安装支持或操作相关协助，请联系：

电话: +86 335 806 6305

手机: +86 19903351166

联系人: 林志强

电子邮箱: lzq@boli.cn